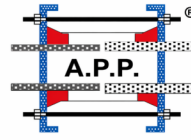


APP-F/PE

PE Flanş Adaptörü



hedef
Mühendislik Hizmetleri
San. ve Tic. A.Ş.

MONTAJ TALİMATI

Bu talimat, farklı boru tiplerini (Duktil, Pik, Çelik, PVC, PE, CTP, AÇB vb.) birbirine bağlamak için kullanılan geniş toleranslı APP PE flanş adaptörlerinin güvenli ve sızdırmaz bir şekilde montajı için hazırlanmıştır.

1. Montaj Öncesi Hazırlık

- **Ürün Kontrolü:** Adaptörün üzerindeki etiket bilgilerini (DN çapı ve tolerans aralığı) kontrol ederek, bağlanacak boruların dış çaplarına uygun olduğundan emin olun.
- **Flanş Uyumluluğu:** Adaptör flanşının, karşı flanş ile (PN10, PN16, PN25 vb.) uyumlu olduğunu delik sayısı ve eksen ölçüsü üzerinden kontrol edin.
- **Boru Kesimi:** PE boruyu, boru eksenine tam dik (90°) olacak şekilde kesin. Eğri kesimler sızdırmazlık halkasının tam oturmasını engelleyebilir.
- **Boru Yüzeyi Temizliği:** Boruları uçlarındaki pas, çamur, kireç ve eski kaplamaları tel fırça yardımıyla temizleyin. Sızdırmazlık contasının temas edeceği yüzey pürüzsüz ve temiz olmalıdır.
- **Pah Kırma:** GEREKLİ İSE boruların kesilen uçlarına yaklaşık 30°lik açı ile dış pah kırın. Bu, boruların adaptör içindeki contaya zarar vermeden girmesini sağlar.

2. Pozisyonlandırma ve İşaretleme

- **Derinlik İşaretleme:** Adaptörün gövde boyunu ölçün. Boru uçlarının adaptör içine ne kadar girmesi gerektiğini belirlemek için boru üzerine, adaptör boyunun yarısı kadar referans çizgisi çizin.
- **Boru Hizalaması:** Flanş adaptörleri genellikle $\pm 3^\circ$ 'ye kadar açısal sapmaları tolere edebilir; ancak maksimum verim için düz hizalama tercih edilmelidir.

3. Montaj Adımları

- **Yağlama:** Contanın boru üzerinde rahat kayması ve doğru oturması için sızdırmazlık contasına ve boru uçlarına içme suyuna uygun, silikon bazlı bir kaydırıcı sürün. (Yağ bazlı ürünler contaya zarar verebilir).
- **Yerleştirme:** Adaptörü gevşek haldeyken borunun üzerine kaydırın.
- **Flanş Bağlantısının Yapılması:** Flanş adaptörünün flanşını, vana veya karşı ekipman flanşı ile hizalayın. Standart flanş contasını araya yerleştirin.

4. Sıkma İşlemi (Kritik Aşama)

- **Flanş Cıvatalarını Sıkma:** Önce flanş cıvatalarını yıldız (çapraz) sırayla sıkarak adaptörü sabit bir konuma getirin.
- **Adaptör Cıvatalarını Sıkma:** Cıvataları asla sırayla değil, karşılıklı (saat 12 - saat 6, saat 3 - saat 9 yönünde) çapraz olarak sıkın. Bu, baskı flanşının contaya eşit yük binmesini sağlar.
- **Kademeli Sıkma:** Tüm cıvataları önce elle, sonra anahtarla birkaç turda kademeli olarak sıkın.
- **PE Tırnaklı Kelepçe Sıkılması:** Tüm cıvataların tam ve eşit sıkıldığından emin olduktan sonra, PE tırnaklı kelepçelerin cıvataları sıkılarak boruyu tam anlamıyla kavraması sağlanmalıdır.

5. Son Kontrol ve Test

- **Görsel Kontrol:** Baskı flanşları ile adaptör gövdesi arasındaki boşluğun tüm çevre boyunca eşit olup olmadığını kontrol edin.
- **Geri Çekme Testi:** Montaj bittikten sonra, kilitleme tırnaklarının boruyu kavradığından emin olmak için boruyu hafifçe geri çekerek kontrol edin.
- **Basınç Testi:** Hattı devreye almadan önce düşük basınçlı bir sızdırmazlık testi yapın. Sızıntı varsa önce PE tırnaklı kelepçenin cıvatalarını gevşeterek, cıvataları tekrar kontrol edin.



Güvenlik Notları:

- Montaj sırasında koruyucu eldiven ve ayakkabı kullanın.
- Büyük çaplı adaptörlerin montajında boru askıları veya destek takozları kullanarak adaptör üzerine yük binmesini engelleyin.
- Paslanmaya karşı direnç için cıvataların kaplamasının (Galvaniz/Dacromet vb.) zarar görmediğinden emin olun.